

Варочные котлы с нижним приводом перемешивающего устройства (с паровым нагревом) Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: mnp@nt-rt.ru || www.molpromline.nt-rt.ru

Варочные котлы с нижним приводом перемешивающего устройства (с паровым нагревом)

НПО Молпромлайн уже более пяти лет занимаются разработкой и производством варочных котлов с нижним приводом мешалки. Варочные котлы с нижним приводом мешалки нашего производства с легкостью конкурируют с лучшими аналогами котлов зарубежных производителей.

Темперирующие сборники с нижним приводом мешалки, варочные котлы с нижним приводом мешалки производства НПО Молпромлайн с успехом используются на крупнейших кондитерских, хлебопекарных, плодоовощных и мясоперерабатывающих производствах России и ближнего зарубежья.



Варочный котел с нижним приводом перемешивающего устройства производится как в стационарном исполнении, так и с наклоном варочной емкости.

Несомненно, такая конструкция варочного котла имеет ряд преимуществ, таких как удобный доступ к внутренней варочной части котла для загрузки компонентов во время технологического процесса, либо удобный доступ к рабочим частям перемешивающего устройства при техническом обслуживании или мойки последнего.

Данная линейка варочных котлов производится рабочим объемом емкостей от 50 до 500 литров.

УВК-ПНП – универсальный варочный котел. УВК-П представляет собой трехслойную емкость, установленную на специальной раме с ручным, механическим или электромеханическим механизмом наклона варочной чаши.

Материал, из которого изготовлен варочный котел – пищевая нержавеющая сталь AISI 304, AISI 316. Рама с регулируемыми опорами, на которой установлен варочный котел может быть изготовлена как из пищевой нержавеющей стали, так и из конструкционной стали с последующей окраской. Дно варочного котла плоское либо конус.

Крышка конструкционно может состоять из одной или двух равных съемных частей. Комбинированная рубашка нагрева и охлаждения может быть двух видов:

1. Объемного типа на избыточное давление до 0,1 мПа, где нагрев осуществляется паром через воду либо блоком ТЭН установленным в нижней части тепловой рубашки. В первом случае пар поступает в рубашку нагрева где налит теплоноситель-вода. Пар подается давлением 2 – 3 мПа, через установленный в нижней части рубашки специальный инжектор. В рубашке установлен предохранительный клапан и манометр, а также расширительный бачок. Во втором случае нагрев осуществляется блоком ТЭН.

2. Второй вариант, это когда в меж стенное пространство рубашки установлен змеевик, через который движется пар либо холодная вода (нагрев, охлаждение). Пар проходя через змеевик нагревает теплоноситель которым заполнена рубашка, а тот в свою очередь нагревает продукт. Теплоносителем в такой рубашке могут являться вода, масло, глицерин. Выбор теплоносителя зависит от требования к конечной температуре продукта во время процесса варки, уваривания. Так же нагрев может осуществляться установленным в нижней части рубашки, блоком ТЭН.

Перемешивающее съемное устройство рамного, якорного, лопастного, спирального, шнекового типов, устанавливается на специальных опорах сверху варочной емкости, однако не мешая удобному доступу к внутренней части варочного котла.

Тип мешалки выбирается в соответствии с требованиями к продукту, либо по желанию Заказчика. Привод перемешивающего устройства мотор-редуктор, мощность которого, также определяется в зависимости от консистенции и количества продукта. Скорость вращения перемешивающего устройства может быть, как стандартной 28-35 оборотов в минуту, так и с плавной регулировкой посредством частотника, от 0 до 1500 оборотов в минуту.

Варочный котел комплектуется пультом управления мешалкой, процессами нагрева, охлаждения и автоматического поддержания заданной температуры продукта.

Технические характеристики

Модели варочных котлов с нижним приводом мешалки с паровым нагревом	УВК-ПНП-100	УВК-ПНП-300	УВК-ПНП-500
Рабочий объем емкости, литры	100	300	500
Скорость вращения мешалки, об/мин	0 - 80		
Мощность мотора-редуктора мешалки, кВт	0,55 - 1,1	0,75 - 1,5	1,1 - 2,2
Скорость вращения быстроходной мешалки, об/мин	0 - 1500		
Мощность двигателя быстроходной мешалки, кВт	3	5,5 – 7,5	7,5 - 11
Объем пароводяной рубашки, литры	35	130	175
Варианты теплоносителя	Пар, пар через воду, масло, глицерин		
Давление пара в рубашке, МПа	2 - 6		
Расход пара, кг/час	15 - 25	30 - 45	50 - 70
Время нагрева до 100 градусов по Цельсию, минут	40 - 50	50 - 60	50 - 70
Мин/макс, значения нагрева продукта	0/250	0/250	0/250
Гарантия	24 месяцев		

Указанные выше технические характеристики и комплектация изменяются в соответствии с областью применения данного оборудования, физико-химическими свойствами продукции, техническим заданием Заказчика.

- Варианты дополнительного комплектования варочных котлов с нижним приводом мешалки с электрическим нагревом:
- Автоматические и компьютерные системы управления, с возможностью вынесения силовой части в защищенное помещение.
 - Взрывозащищенные двигатели.
 - Датчики уровня продукта
 - Счетчики дозирования водной фазы
 - Тензометрическое, весовое оборудование
 - Системы фильтрации
 - Смотровые окна с освещением
 - Вакуумные насосы, моновакууметры, фильтры на вакуумные линии
 - Воронки для подачи в продукт посредством вакуума жидких и сухих компонентов

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	